

Дозволяю

Затверджую програму.

Проходження стажування

в ІФНТ "ФБК-4" завод  
запобіжно-помічних пристрій

Керівник організації



20 р.

Прошу дозволити проходження стажування

в ІФНТ "ФБК-4" завод  
запобіжно-помічних пристрій

Професор з наукової роботи КНУБА



20 р.

Міністерство освіти і науки України

Київський національний університет будівництва

і архітектури

## ПРОГРАМА

стажування і звіт про її виконання

Стажист

Лемікова Євгенія Миколаївна

(прізвище, ім'я, по-батькові)

Вчений ступінь

кандидат технічних наук

Звання

доцент

Посада

доцент

Консультант від організації головний технолог Сінченко І.Ю.

**1. Програма стажування та її виконання**

Заходи за етапами стажування	Звітність, термін виконання	Дата і відмітка про виконання	Підпис керівника стажування
1	2	3	4
1. Ознайомлення з новою автосалоном "Установка "PROGRESS" виготовленням арти- турних сіток	Визначення методі- ческих характеристик стажування і уто- чення операційного складу технологіч- них процесів виго- товлення сіток (23.02 - 2.03)	3.03.18 Виконано	
2. Здійснення Уточнення експлуа- особливостей керуван- ня автосалоном "Установка" по виробничому зв'язку. Визначення зверненням до керування програми для забезпечення роботи автомобіль- зованої установки. (3.03 - 14.03)		15.03.18 Виконано	
3. Визначення контрольованих параметрів і висок контролючи при підвищенні зв'яз- них сіток	Створення карт призначального кон- тrolю якості зв'яз- них сіток з вис- оким рівнем якості і якості контролю періодичності вищого контролю (15.03 - 19.03)	20.03.18 Виконано	
4. Визначення поміжних відрі- бітків і їх приєд- нання виробничі сіток на автомобіль- зованій установ- ці	Уточнення мож- ливих варіантів приєднання їх виробничо- го зв'язку і розроблен- ня способів їх установлення.	26.03.18 Виконано	
	Матеріальні вико- нання при реалі- зації виробничо- го зв'язку "Механічний вироб- ничий засувобійний конструкції" і "вібрів"		

Завідувач кафедрою

Точ В.М.

Стажист

Лімрикова Є.І.

## **2. Практичні пропозиції стажиста**

❖ результатами вивчення та аналізу процесу виготовлення арматурних сіток і каркасів на устаткуванні "PROGRESS" було запропоновано: уточненій динамічний склад технологічних операцій виготовлення сіток; уточнені елементи керування і вимірювання устаткування; перегляд основної фази керуючої програми для забезпечення роботи автоматизованої установки; складено карту приймального контролю якості зварюваних сіток; виділено методи і засоби контролю, перевіркість і вимог контролю; уточнені види браку, розроблені способи їх усунення. Оформлені матеріал наведеніться використаними для створення науково-технологічної документації та методичних матеріалів у навчальному процесі.

Стажист

П

Генрикова Г.М.

### **3. Відгук підприємства, організації про працю стажиста**

отіг рae суповідбачене Бєнікова Є.М.  
правильне відображення що програма, розроблена  
відповідно виконані відповідно та в повному  
обсязі.

Trigonometріїчні матеріали рекомендованій  
до використання при розробці методологічних  
карт є їх підрисовки.

Консультант \_\_\_\_\_  
Керівник підприємства \_\_\_\_\_

~~Співвідповідність  
затвердженої  
виробки~~

ко Д.И.  
Романенко В.

#### 4. Оцінка кафедри результатів стажування

Програма стажування виконана в повному обсязі у віртуальній термін.

Підготовлені за час стажування матеріал дуже використати для підготовки міждисциплінних матеріалів у навчальному процесі та для створення науково-технічної документації. Також підготовлені інформативні матеріали для зображення бази даних при курсовому проектуванні з дисциплін, які викладаються на кафедрі технології будівельних конструкцій, киробії та матеріалів.

Номер протоколу засідання кафедри 15 від 17 квітня 2018  
Завідувач кафедрою